



Depuis sa première certification qualité ISO 9001 il y a plus de 17 ans, le groupe PONCIN METAL n'a cessé de renforcer sa démarche qualité avec comme priorités la satisfaction de ses clients et l'optimisation de son fonctionnement opérationnel.

Au-delà de cette conscience qualité, et parce que le respect de l'environnement est un enjeu pour tous, nous avons choisi de maîtriser l'impact environnemental de nos activités par la mise en place d'un système de management environnemental ISO 14001 depuis 2010.

Afin de nous assurer de la satisfaction de nos clients, nous devons :

- ✓ Intégrer leurs besoins et leurs exigences,
- ✓ Assurer la conformité des produits livrés,
- ✓ Développer notre service.

Nous devons également garantir la pérennité de nos entreprises :

- ✓ En maintenant une croissance équilibrée et une rentabilité économique,
- ✓ En tenant compte des exigences légales et réglementaires,
- ✓ En tenant compte de la sécurité et de l'épanouissement de nos salariés,
- ✓ En minimisant l'impact environnemental de nos activités, en maîtrisant nos consommations de matières premières et d'énergies, en minimisant les nuisances, en améliorant la gestion de nos déchets et en prévenant les risques de pollution accidentelle,
- ✓ En restant engagés quotidiennement dans une démarche de progrès permanent.

La Responsable Qualité Environnement a toute ma confiance pour :

- Mettre en œuvre, animer et améliorer le SMQE,
- Me tenir informé de l'avancement des objectifs décidés en revue de direction,
- Prendre toutes les dispositions qui s'imposent afin de satisfaire à cet engagement.

Son autorité est de fait sans équivoque.

J'appelle l'encadrement et l'ensemble du personnel à apporter son appui et à participer activement à cette démarche.

Enfin, je m'engage à une communication ouverte avec toutes les parties légitimement intéressées quant aux performances qualités ou environnementales de nos entreprises.

Le 02/06/2014

Pour Le Président Pascal MORTREUIL,  
Le Directeur Délégué Jean-Charles VALET.